



## Maintenance Management White Paper

— Parte 4 —

### 11 buone ragioni per investire in un CMMS



## Introduzione

L'introduzione di un CMMS per gestire i processi manutentivi in azienda non è una **scelta** da compiere in modo **superficiale**.

Nelle precedenti puntate del *Maintenance Management White Paper* abbiamo visto quali siano i **principali benefici** che derivano dall'utilizzo di questo strumento, quali criteri occorra seguire per **scegliere l'applicativo più adatto** alle proprie esigenze e, infine, una rassegna delle principali **metriche** che devono essere messe a disposizione.

In questa quarta e ultima parte illustriamo una serie di ragioni che, se prese debitamente in considerazione, ci aiutano a comprendere perché sia così **necessario investire tempo e denaro** per inserire il CMMS tra i sistemi informativi dell'azienda.



## 1. Pianificare efficacemente la manutenzione programmata

---

Lo scopo della manutenzione programmata è quella di pianificare ispezioni in modo da **anticipare l'insorgere di inconvenienti**. Questo riduce i fermi macchina e il tempo speso in manutenzione correttiva.

Il CMMS garantisce che le attività programmate siano **attivate in relazione alle scadenze** suggerite dai costruttori e dai vincoli normativi.

Una volta configurate le scadenze, il sistema le gestisce in **autonomia**, allertando di volta in volta i tecnici coinvolti e mettendo loro a disposizione tutte le informazioni necessarie.

## 2. Standardizzare le best practices

---

Standardizzare i processi aziendali significa aumentare **qualità e affidabilità** con conseguente **riduzione dei costi**.

Utilizzare **checklist** per i processi manutentivi, ad esempio, consente di fornire linee guida precise ai tecnici in campo.

Il CMMS garantisce che tutti i tecnici usino **lo stesso strumento**, applichino **procedure** ben definite e operino in **sicurezza**.

## 3. Informazioni in tempo reale

---

Il CMMS consente ai tecnici di reperire le **informazioni più aggiornate** usufruendo di procedure, manuali, permessi, fotografie, schemi e altra documentazione.

Tutto ciò accessibile anche da un'App sul proprio **smartphone**.

## 4. Accesso rapido ai dati storici

È difficile gestire correttamente un asset se la **memoria storica** di tutte le attività svolte durante il suo ciclo di vita è **appannaggio dei soli tecnici** che lo hanno mantenuto.

Cosa accadrebbe se questi tecnici lasciassero l'azienda?

Il CMMS è uno strumento fondamentale per **prevenire la perdita di informazioni** poiché ogni dato dell'asset viene registrato e i tecnici potranno usufruirne quando dovranno intervenire, magari nel caso di un'urgenza, per riparare un guasto.

## 5. Monitoraggio dei costi

Il CMMS tiene traccia delle **parti di ricambio** utilizzate durante gli interventi e delle **spese** relative ai ricambi stessi e alla manodopera.

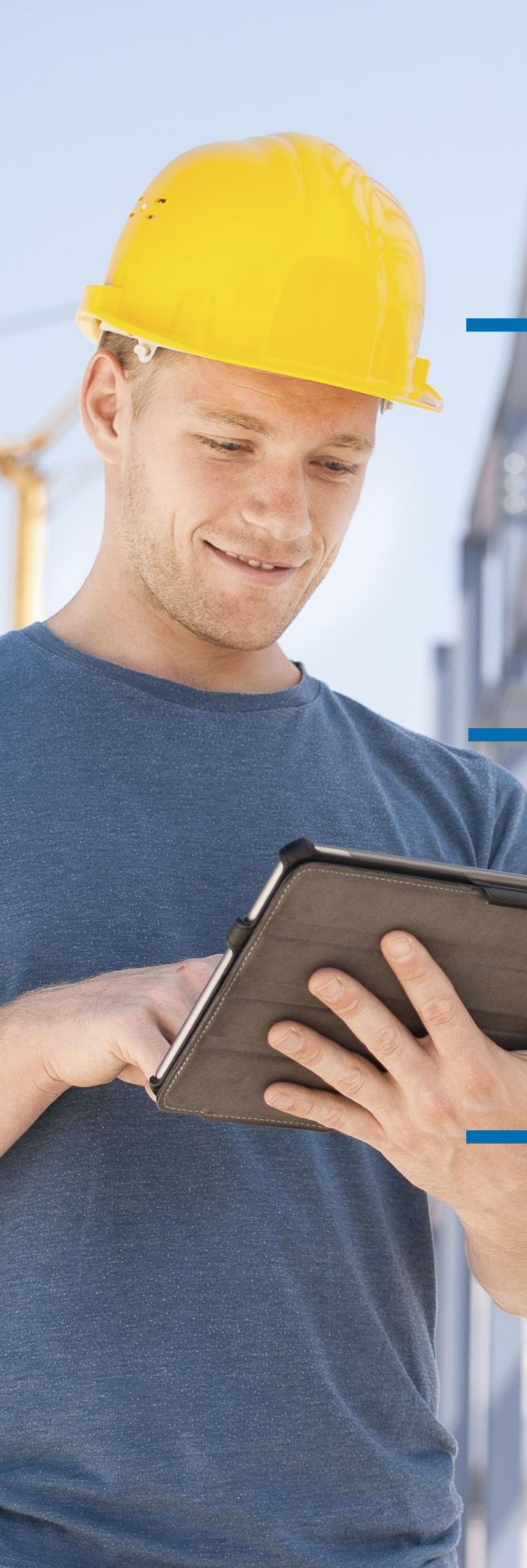
Questo rende semplice eseguire report per monitorare il **budget dedicato alle attività manutentive**, evidenziare eventuali situazioni di spesa eccessiva e prendere decisioni basate su dati oggettivi quando si tratta di decidere se **riparare o sostituire un asset**.

La possibilità di comparare i costi associati alla manutenzione programmata con quelli relativi alla manutenzione straordinaria consente inoltre di capire se uno specifico asset sia stato gestito correttamente o meno.

## 6. Analisi attraverso metriche e report

Analizzando guasti, tempi di fermo macchina, utilizzo delle risorse e voci di spesa si possono individuare **strategie** per migliorare la gestione degli asset.

Le metriche possono anche mettere in evidenza situazioni di malfunzionamento cronicizzate e fare confronti con gli standard del proprio settore.



## 7. Gestione efficace della manutenzione su condizione

---

La manutenzione su condizione è una **strategia** che tiene in considerazione le **condizioni di funzionamento** di un asset per determinare quale sia il **momento migliore** per effettuare la manutenzione.

Combinando le raccomandazioni del costruttore con i dati storici relativi alla manutenzione dell'asset si possono determinare al meglio quali **operazioni** effettuare e con quale **cadenza**.

## 8. Automatizzare la gestione di Rdl e OdL

---

In molte organizzazioni il Facility Manager riceve **segnalazioni di guasto** tramite telefonate, note scritte a mano o addirittura a voce. Questo rende molto **inefficiente** il processo.

Il CMMS **automatizza** l'inserimento delle Richieste di Intervento e la gestione degli Ordini di Lavoro.

In questo modo **nessuna informazione verrà persa** e lo **stato di avanzamento** delle attività sarà sempre disponibile per tutti i soggetti interessati.

## 9. Maggior controllo sulle scorte

---

Tramite il CMMS è possibile **tracciare** le parti di ricambio utilizzate e le **scorte** presenti a magazzino.

Se le quantità a magazzino scendono sotto una soglia critica, il sistema **segnala automaticamente** la criticità.

## 10. Diminuire gli scarti

---

In ambito produttivo il **cattivo funzionamento** di un macchinario può generare **scarti** o prodotti da **rilavorare**.

Il **costo** associato a uno scarto può essere molto elevato così come quello necessario per la rilavorazione di un pezzo difettoso.

Il modo più semplice per **prevenire** queste situazioni è pianificare correttamente la manutenzione programmata e tracciare le condizioni di funzionamento del macchinario sul CMMS.

## 11. Ridurre i consumi energetici

---

Asset efficienti utilizzano **meno energia**. Il settore manifatturiero è responsabile per circa il 35% dei consumi globali.

L'aumento della domanda potrebbe portare in futuro a **carenze di disponibilità** di energia nelle fasce di picco dei consumi, perciò è interesse di tutti cercare di **ottimizzarli e ridurli**.

**Manutenere correttamente** gli asset significa garantirne buone condizioni di funzionamento e, di conseguenza, mantenerli efficienti e **limitare l'impatto sull'ambiente**.





Introdurre in azienda un CMMS è **un'opportunità unica** per garantire la **continuità** del proprio business, rendere più **affidabili** i processi e, non meno importante, **risparmiare tempo e denaro**.

Vi abbiamo fornito 11 buone ragioni che suggeriscono come il CMMS sia uno **strumento indispensabile**, ma qual è il prossimo passo?

Contattateci e chiedeteci una demo di **ZMaintenance!**

A cura di **Alex Cabella**, Product Manager BU Asset Management Zucchetti

---

Per la pianificazione e la gestione completa di tutte le attività tecnico manutentive – ordinarie, straordinarie, predittive – e di conduzione degli asset di impianti civili e industriali, edifici e infrastrutture, **Zucchetti offre il software ZMaintenance**.

Se desideri approfondire, scopri di più a questo [link](#).



**ZUCCHETTI**



[www.zucchetti.it](http://www.zucchetti.it)

Il software che crea successo